

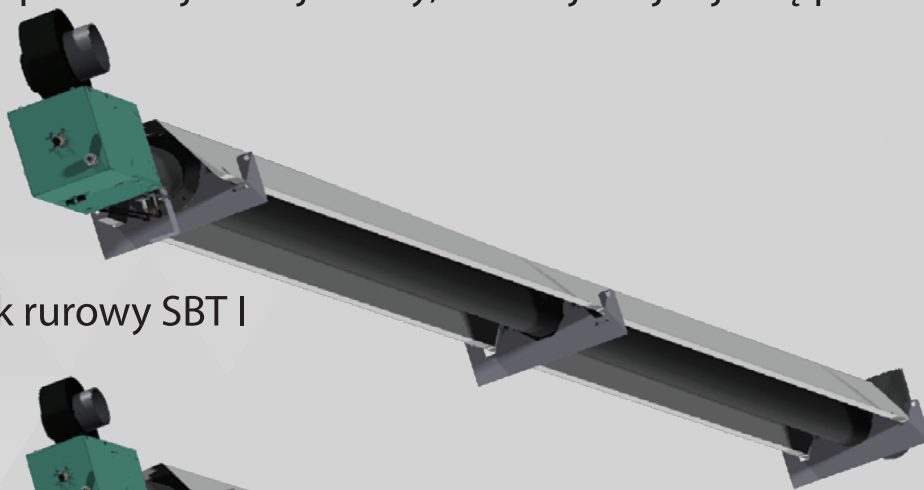
PROMIENNIKI RUROWE SBT



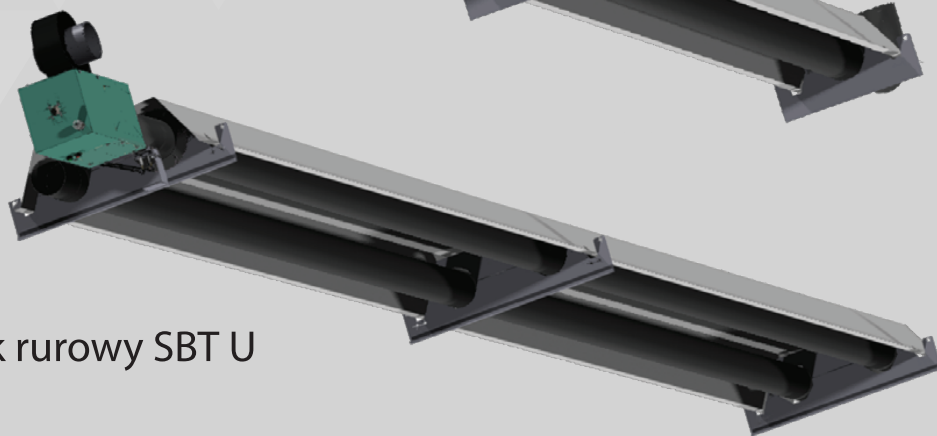
Gazowe ogrzewanie hal
i magazynów

RODZAJE PROMIENNIKÓW RUROWYCH SBT

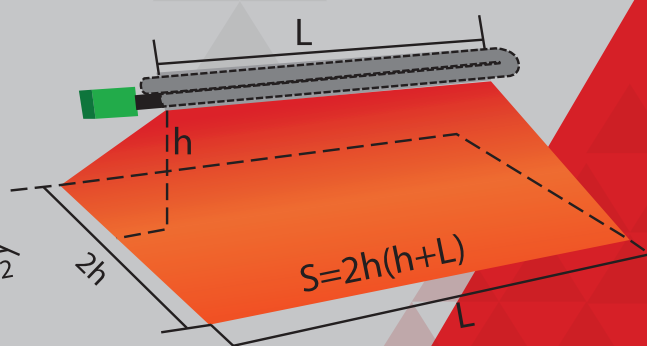
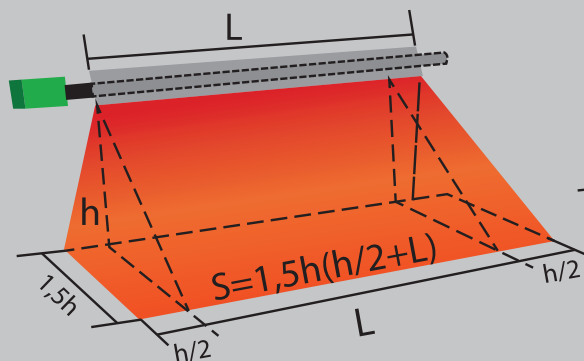
Promienniki rurowe produkowane w naszej firmie możemy podzielić na 2 grupy: „SBT I” oraz „SBT U”. Ostatnia litera tego oznaczenia definiuje kształt promiennika. Urządzenia z literą „I” posiadają prostą rurę z wylotem na przeciwnym końcu od palnika, natomiast „U” posiada wylot spalin z tej samej strony, z której znajduje się palnik.



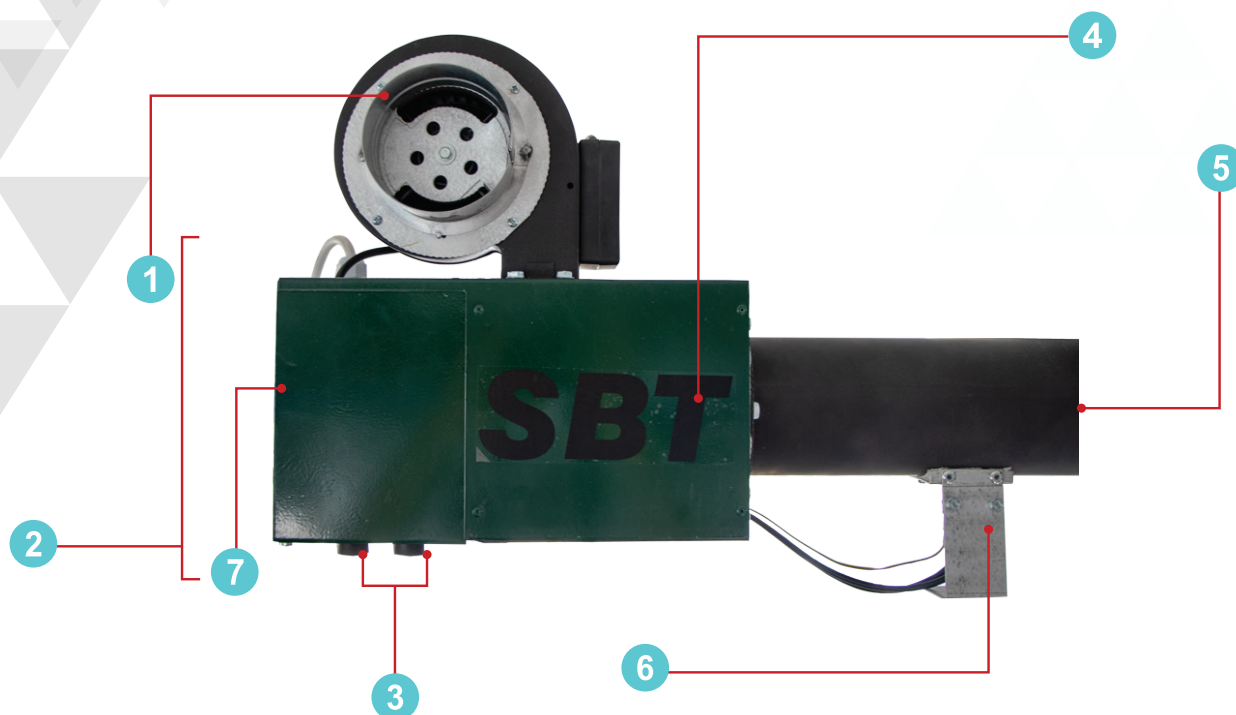
Promiennik rurowy SBT I



Promiennik rurowy SBT U



PALNIK

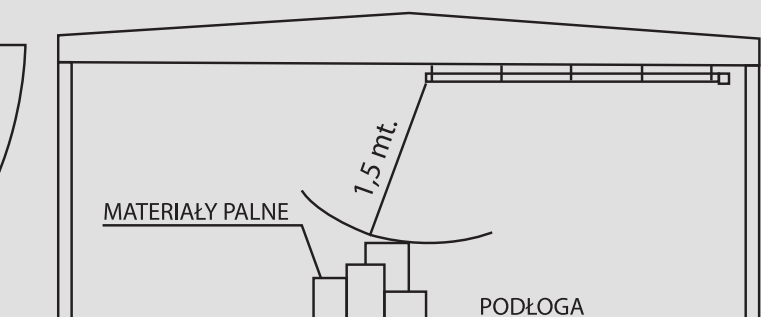
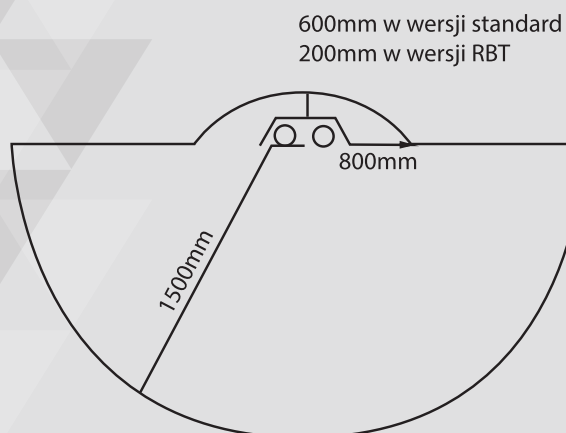


- 1 Wentylator 2 Korpus 3 Diody sygnalizacyjne 4 Palnik Whisper-Jet
5 Króciec przyłączeniowy 6 Moduł elektrody 7 Wejście gazu

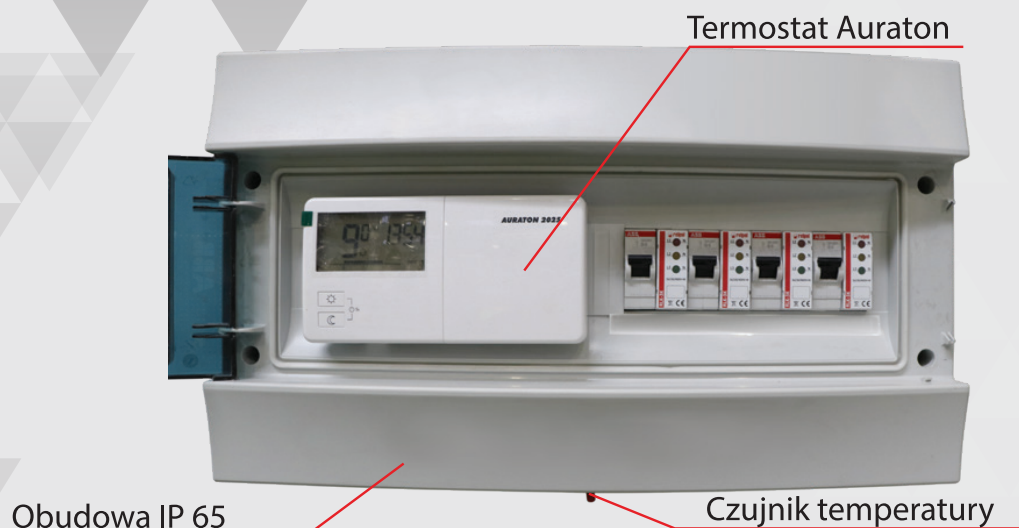
Sercem promiennika rurowego naszej produkcji jest nowatorski palnik „Whisper-Jet”, będący wynikiem ciągłego postępu technicznego oraz wieloletniego doświadczenia. Oferujemy promienniki rurowe z palnikami wyposażonymi w wentylator nawiewny, co pozwala na wytworzenie nadzwyczajnie długiego i laminarnie rozkładającego się płomienia. Dzięki temu uzyskujemy idealny rozkład płomienia i temperatury w rurze promieniującej promiennika rurowego. Prowadzi to do bardziej równomiernego rozproszania ciepła, co natychmiast wywiera pozytywny wpływ na efektywność grzewczą w ogrzewaniu hal przemysłowych. Rura promieniująca w promienniku rurowym rozgrzewa się do 500°C, a następnie oddaje ciepło poprzez promieniowanie co daje przyjemnie odczuwalny komfort cieplny. Kolejną zaletą wentylatora nawiewnego jest fakt, iż nie jest on bezpośrednio narażony na działanie spalin i dzięki temu ma dłuższą żywotność w porównaniu do wentylatorów, w jakie wyposażony jest konwencjonalny promiennik rurowy.

DANE TECHNICZNE PROMIENNIKÓW SBT

SBT – GAZOWY PROMIENNIK PODCZERWIENI				
DANE TECHNICZNE				
MODEL			SBT 6U / 12I	SBT 9U / 12U / 18I
MOC NOMINALNA	kW		30	45
ZASILANIE ELEKTRYCZNE	V/Hz		230/50	230/50
MAKSYMALNE ZUŻYCIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ	W		83	83
PRZYŁĄCZE GAZOWE	CALE		3/4"	3/4"
PODŁĄCZENIE PRZEWODU SPALINOWEGO	mm		100	100
PODŁĄCZENIE PRZEWODU POBORU POWIETRZA	mm		100	100
WAGA W WERSJI STANDARD	kg		104 / 102	148 / 192 / 147
ZUŻYCIE GAZU	GAZ ZIEMNY - G20 (2,0 kPa)	m ³ /h	3,15	4,73
	PROPAN-BUTAN – I3P (3,7 kPa)	kg/h	2,21	3,79
CIŚNIENIE NA DYSZY	GAZ ZIEMNY - G20	mbar	17	17
	PROPAN-BUTAN - I3P	mbar	35	35
ŚREDNICA DYSZY	GAZ ZIEMNY - G20	mm	4,2	4,8
	PROPAN-BUTAN - I3P	mm	2,8	3,7
KLASA ZABEZPIECZENIA			IP 40	



STEROWANIE PROMIENNIKIEM

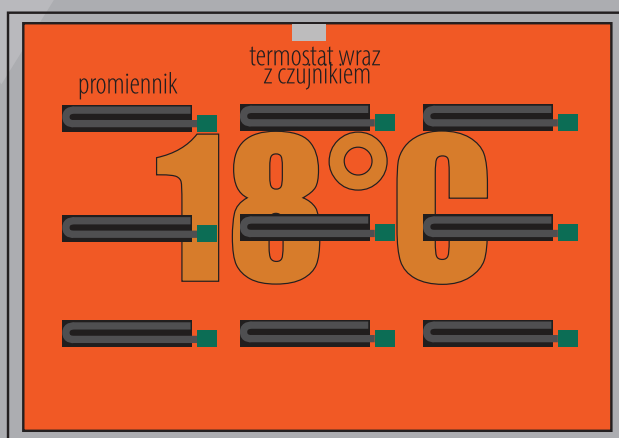


Skrzynka sterownicza promiennika rurowego SBT

Promienniki SBT standardowo posiadają możliwość sterowania i planowania ogrzewania godzinnego, dobowego i tygodniowego. Możliwe jest również sterowanie temperaturą w poszczególnych strefach pomieszczeń dzięki zastosowaniu zaworów firmy Honeywell.

Promienniki można przystosować do współpracy z Systemem Zarządzania Budynkiem BMS (Building Management System).

Przykład jednej strefy temperaturowej
Możliwość ustawienia temperatury w poszczególnych dniach tygodnia



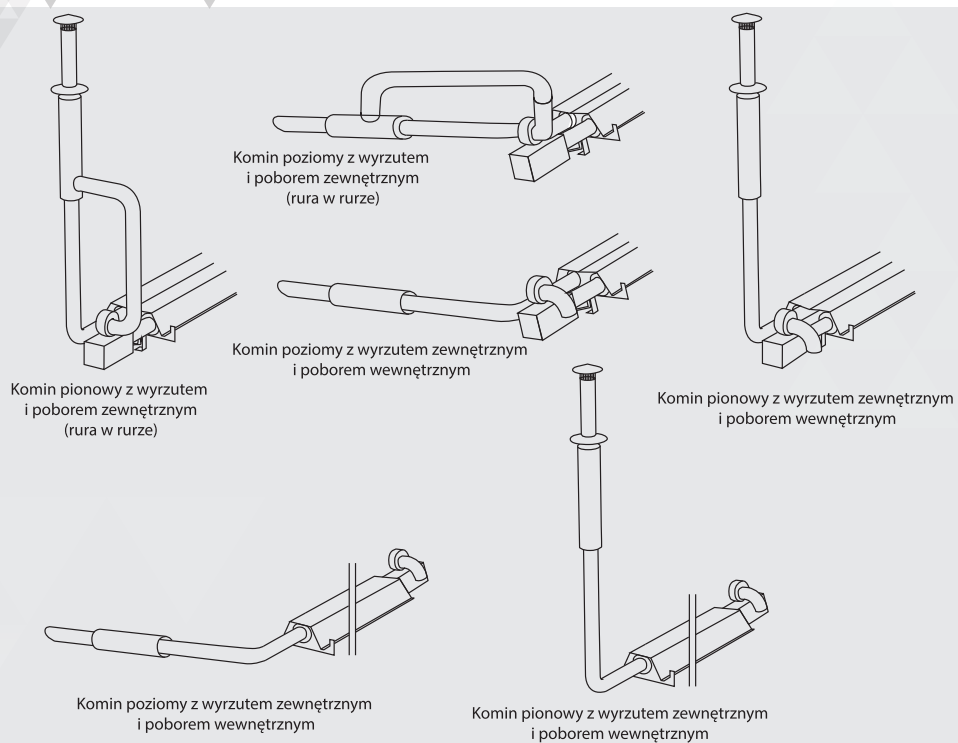
Przykład trzech stref temperaturowych
Możliwość ustawienia innych temperatur w poszczególnych obszarach



PRZYKŁADY SYSTEMÓW KOMINOWYCH

SBT II

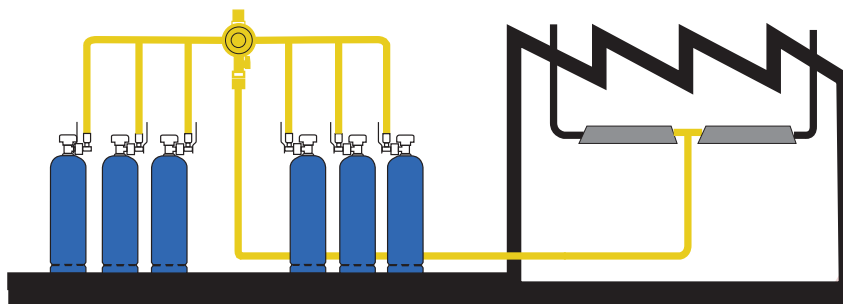
SBT I



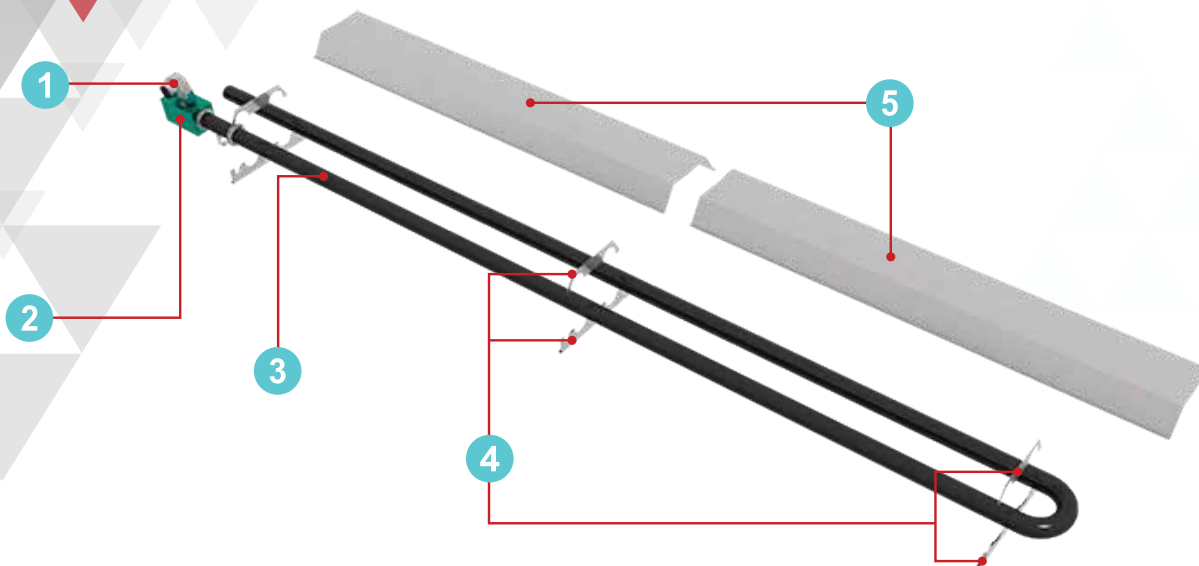
SPOSOBY ZASILANIA PROMIENNIKÓW GAZEM LPG



Bateria butli 30 / 33kg

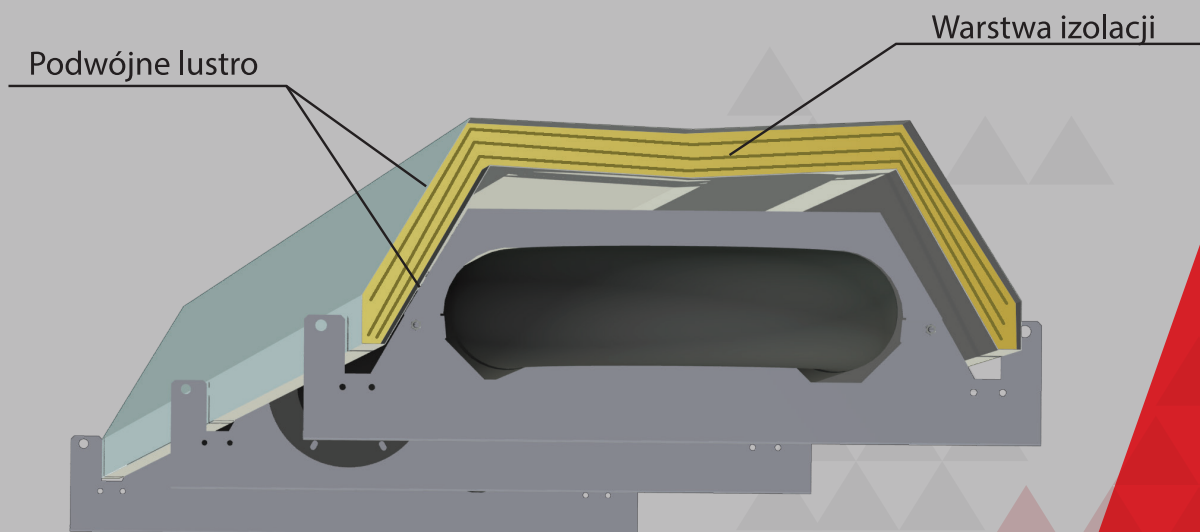


BUDOWA PROMIENNIKA



① Wentylator ② Palnik z zaworem ③ Komora spalania wykonana na pierwszych 3m z rury nierdzewnej, w dalszej części ze stali kaloryzowanej ④ Zawiesia spełniające rolę uchwytów dla komory spalania ⑤ Lustra „odbijające” energię ciepłą.

Promienniki rurowe to trwałość i wysoka jakość. Podwójna rura promieniująca w formie litery U lub I wykonana ze stali aluminizowanej (kaloryzowanej), natomiast część przypalnikowa komory spalania wykonana jest ze stali nierdzewnej.



Przykład promiennika rurowego z podwójnym lustrem

